

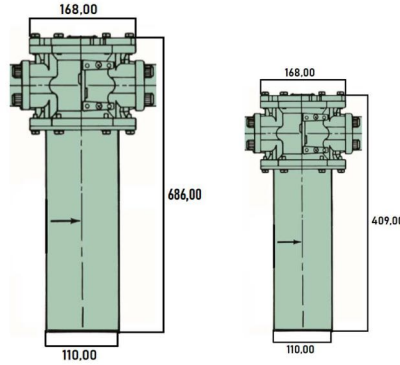
FLUID FILTER F98/F99

FILTRI PER CISTERNE DI STOCCAGGIO - ASSORBIMENTO ACQUA



R06.23

- Progettati per la filtrazione di gasolio e olio idraulico
- Filtro Parker Racor con setto filtrante Aquabloc®
- Cartuccia a cestello per bloccaggio di alghe e sedimenti



SPECIFICHE

Versione	F98	F99
Altezza	40,9 cm	68,6 cm
Diametro	11,0 cm	11,0 cm
Peso	9 kg	11 kg
Portata	90 l/min	200 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water absorber	
Pressione max	12 bar	
Temp. esercizio	-20 / +90°C	
Connessione femmina	1.1/2 NPT	
Fluidi	Gasolio EN590 / Lubrificanti (minerali-sintetici-biologici)	
Codice	GF00F98	GF00F99
Ricambio	GC09898-10WA (10 mic assorb.) GC09898-02 (2 mic)	

DESCRIZIONE

I Fluid Filter F98 e F99 sono filtri specificamente progettati per soddisfare i requisiti di pulizia carburante e olio idraulico sempre più stringenti, richiesti dai moderni sistemi di iniezione diesel common-rail ad alta pressione e impianti oleodinamici.

Vengono installati come filtri principali su pompe per cisterne o distributori, con volumi di erogazione medio-piccoli, per l'eliminazione di contaminanti solidi ed acqua libera durante il rifornimento.

I contenitori sono dotati di coperchio a 6 viti per l'estrazione rapida della cartuccia dall'alto.

CARATTERISTICHE

- Corpo in acciaio verniciato a polvere; testa in alluminio pressofusa; guarnizioni in BUNA 90 Shore.
- Gradi di filtrazione disponibili: 2/5/10 mic solo filtrazione, 10 mic assorbimento acqua.
- Optional a richiesta: indicatore visivo di intasamento filtro; staffa di montaggio in acciaio zincato.

